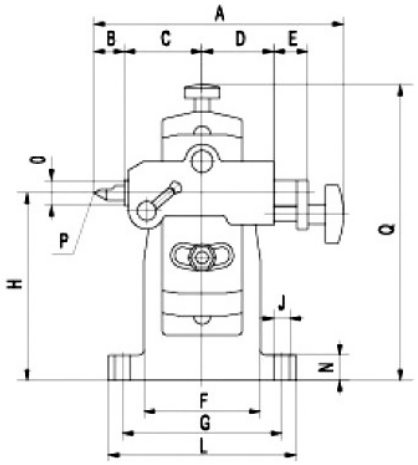
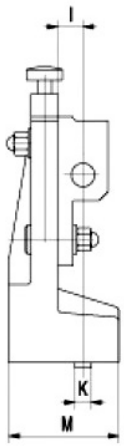


CONTRAPUNTO REGULABLE

El contrapunto se utiliza para sujetar el eje central, cilindros y otras piezas de trabajo para el mecanizado de ranuras, estrías, planos, chaveteros, etc.

La altura del centro y el ángulo son ajustables. El centro es retráctil para operaciones repetidas. El centro se bloquea firmemente en su posición.





Para Divisores	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
TSHV-160 y TSI-160	169	34	50	45	18	110	140	100 - 140	18	Ø14	14k7	162	98	20	Ø18 H7	-	228
TSHV-200/250 y TSI-200/250	281	36	87	80	38	130	172	140 - 180	28	Ø14	14k7	200	125	24	Ø28 H7	CM2	277
TSHV-320 y TSI-320	281	36	87	80	38	130	178	180 - 224	28	Ø18	18k7	210	125	28	Ø28 H7	CM2	321

Unidad: mm

Características Principales	para TSHV-160 y TSI-160	para TSHV-200/250 y TSI-200/250	para TSHV-320 y TSI-320
Distancia entre el centro del cono y la base	Máx.140 Mín.100	Máx.180 Mín.140	Máx.224 Mín.180
Cono central	-	CM2	
Anchura de la llave	14	14	18
Ángulo de inclinación de los ejes centrales		±11°	
Carrera del centro		25	
Peso neto (Kg)	8	14,5	16,5
Peso bruto (Kg)	10	18,5	21
Dimensiones de la mercancía	284 x 230 x 194	353 x 308 x 223	398 x 308 x 223

Unidad: mm