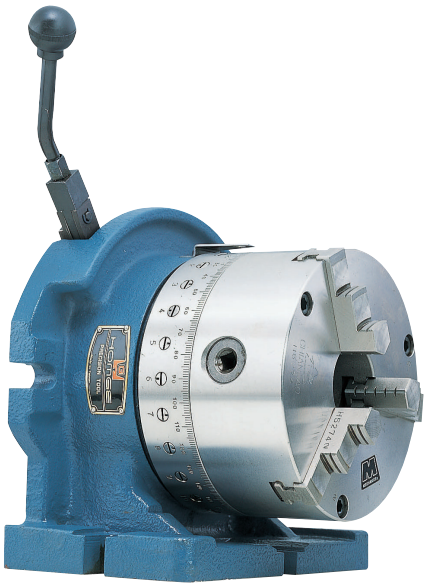


# HSD-7

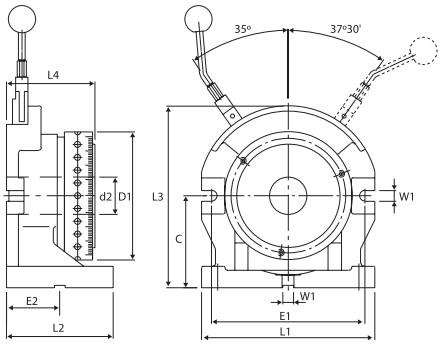
## SUPER DIVIDER

HOMGE MACHINERY IND. CO., LTD.

- Agilidad de trabajo.
- Gran velocidad y precisión.
- Sistema "one touch".
- Accesorio opcional: Plato Universal de 3 ó 4 garras.

**ATENCIÓN**

- **No mover la palanca hasta que el divisor haya sido atado a la mesa de la máquina. La palanca sólo puede moverse una vez atado el divisor firmemente.**
- **Siempre devolver la palanca a la posición de bloqueo después de cada movimiento, para evitar agarrotamientos.**
- **Nunca forzar la palanca, girar los selectores para desbloquear la palanca.**
- **No comenzar a mecanizar hasta que el émbolo haya bloqueado la mesa y la palanca haya vuelto a la posición de bloqueo.**

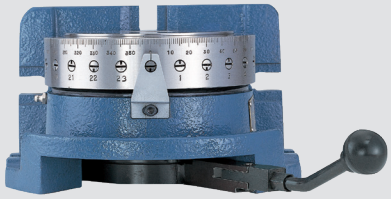


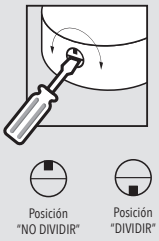

| Código | Modelo | C | D1 | E1 | E2 | W1 | Peso kg | L1 | L2 | L3 | L4 | Ø interior max. | Carga permisible |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AC270170 | MD 192-24 | 138 | 192 | 230 | 80 | 16 | 32 | 260 | 160 | 273 | 132 | 56 | 50 |

Unidad: mm

## FÁCIL SELECCIÓN DE DIVISIONES

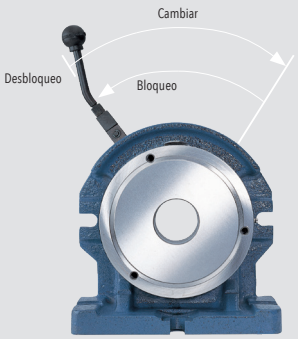
- Las divisiones son fáciles de definir mediante medio giro de los selectores.






## POSICIONAMIENTO EN UN MOVIMIENTO

- Sólo hace falta una mano para desbloquear, dividir y bloquear la mesa. La ejecución de la palanca es ligera y rápida.




## USO

**1** - Seleccionar las divisiones girando los selectores medio giro.

**2** - Girando la palanca en sentido de las agujas del reloj, desbloquea la mesa y la gira a la siguiente división seleccionada.

**3** - La mesa parará en la división gracias al émbolo.

**4** - La mesa queda bloqueada cuando la palanca vuelve a su estado original.




## AJUSTE DE LA FUERZA DE AMARRE

**1** - Girar el divisor para ver la parte de abajo.

**2** - Soltar los 4 tornillos (ver imagen) y girar el disco en dirección + para aumentar la fuerza de bloqueo y en dirección – para disminuirla.

**3** - Posicionar la palanca en posición de desbloqueo y girar la mesa a mano para probar la fuerza de bloqueo.

**4** - Una vez la fuerza de bloqueo ha sido regulada, volver a atar los 4 tornillos.

