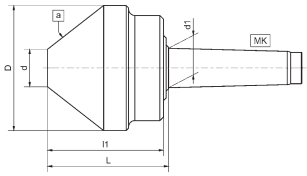


PARA TUBOS

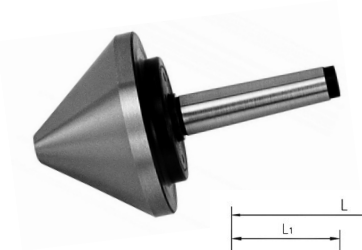
DE PRECISION

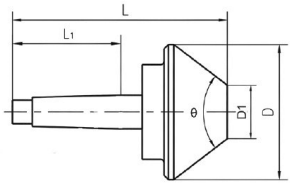
- Para el mecanizado de tubos y otras piezas con agujero
- Totalmente endurecido y rectificado
- Lubricación permanente, no hace falta mantenimiento.
- Sellado
- Tambien para operaciones de rectificado.



Código	Cono Morse	Ø D	Ø d	Ø d1	L	l1	a	Velocidad máx.	Carga máx. kg	Máx. precisión	Peso kg
AC12080260P	2	60	20	17,78	73	66	60°	4000	200	0,005	1
AC12080380P	3	80	30	23,82	86	78	60°	3500	450	0,005	2
AC120803100P	3	100	30	23,82	100	92	75°	3000	400	0,005	4
AC120804100P	4	100	30	31,26	101	92	75°	3.000	650	0,005	4
AC120804125P	4	125	50	31,26	91	82	75°	3000	650	0,007	5
AC120805125P	5	125	50	44,39	92	82	75°	3000	1.800	0,007	6
AC120805150P	5	150	50	44,39	112	102	75°	2800	1.900	0,007	9
AC120806150P	6	150	50	63,34	112	102	75°	2800	2.800	0,01	12
AC120805200P	5	200	50	44,39	136	126	75°	1800	2.000	0,01	15
AC120806200P	6	200	50	63,34	136	126	75°	1800	2.800	0,01	18

Unidad: mm



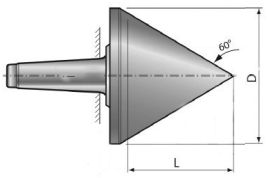


ESTANDAR

Código	Cono Morse	D	D1	L	L1	Angulo	Velocidad máx.	Carga máx.
AC120802	2	60	20	132	64	60°	4.000 rpm	200 kg
AC120803	3	100	30	170	81	60°	3.000 rpm	600 kg
AC120804	4	160	40	232	102,5	60°	1.900 rpm	800 kg
AC120805	5	200	40	252	129,5	75°	1.500 rpm	1.600 kg
AC1208052	5	250	57	281	129,5	75°	1.300 rpm	1.800 kg
AC120806	6	250	57	355	182	75°	1.200 rpm	2.000 kg

Unidad: mm





CON PUNTA

Código	Cono Morse	D	L	Angulo	Velocidad máx.	Máx. precisión	Peso neto
AC120802C.Punta2	2	135	110	60	4.500 rpm	0,008	4,4 kg
AC120803C.Punta3	3	135	110	60	4.500 rpm	0,008	5,5 kg
AC120804C.Punta4	4	135	110	60	4.000 rpm	0,008	6,6 kg
AC120805C.Punta5	5	158	135	60	3.600 rpm	0,008	11 kg
AC120806C.Punta6	6	158	135	60	3.600 rpm	0,008	19,8 kg

Unidad: mm