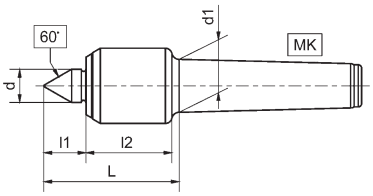
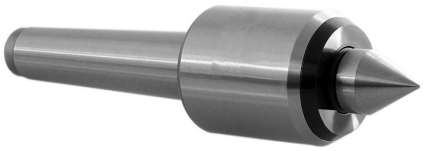
MOD.80
DE PRECISION

- Diseño estable.
- Punto giratorio de acero cromado, apoyado en rodamientos de agujas de gran precisión.
- Pequeño diámetro en la cabeza del punto.
- Engrase ilimitado.
- Mango templado y rectificado.



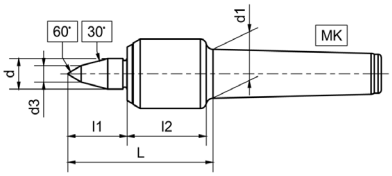


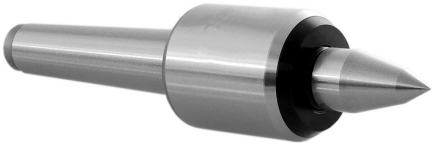
Código	Modelo	Cono Morse	Ø D	Ø d	Ø d1	L	l1	l2	Carga máx. kg	Velocidad máx.	Máx. precisión	Peso kg
AC120582	82	2	32	15	17,78	64	19,5	39	200	6.000	0,005	0,45
AC120583	83	3	34	15	23,82	64	19,5	39	400	6.000	0,005	0,6
AC120584	84	4	43	20	31,26	77	27	43	800	6.000	0,005	1,1
AC120585	85	5	58	30	44,39	105	37	59	1.200	4.000	0,008	2,8

Unidad: mm

MOD.80K
DE PRECISION

- Punto giratorio con punta prolongada
- Para torno copiador



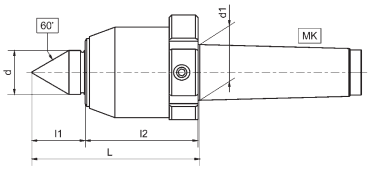


Código	Modelo	Cono Morse	Ø D	Ø d	Ø d1	L	l1	l2	Carga máx. kg	Velocidad máx.	Máx. precisión	Peso kg
AC120682K	82K	2	32	15	17,78	74	29	39	150	6.000	0,005	0,45
AC120683K	83K	3	34	15	23,82	74	29	39	300	6.000	0,005	0,6
AC120684K	84K	4	43	20	31,26	86	36	43	700	6.000	0,005	1,1
AC120685K	85K	5	58	30	44,39	116	48	59	1.000	4.000	0,01	2,8

Unidad: mm

MOD.805
PARA ALTAS R.P.M.

- Diseño especialmente para torno CNC de altas R.P.M.
- Con tuerca extractora
- Totalmente templado y rectificado
- El eje lo soportan cojines de agujas
- En altas revoluciones ofrece una óptima concentricidad
- Lubricación permanente



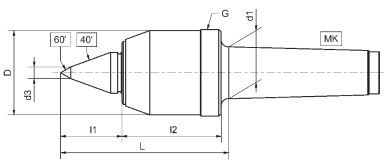


Código	Cono Morse	Ø	Ø d	L	l1	l2	G	Carga máx. kg	Velocidad máx.	Máx. precisión	Peso kg
AC121203	2	52	25	94	30	57	M54 x 1,5	300	12.000	0,003	2
AC121204	3	60	28	106	35	63	M62 x 1,5	600	10.000	0,003	2
AC121205	4	72	35	136	43	82	M74 x 1,5	1.200	8.000	0,003	5
AC121206	5	83	44	148	50	88	M85 x 1,5	2.500	5.000	0,007	8,5

Unidad: mm

MOD.805K
PARA ALTAS R.P.M.

- Punto giratorio con punta alargada
- Con punta de 30°/60°.





Código	Cono Morse	Ø D	Ø d1	Ø d3	L	l1	l2	G	Carga máx. kg	Velocidad máx.	Máx. precisión	Peso kg
AC121203	2	52	25	8	104	40	56	M54 x 1,5	200	12.000	0,003	2
AC121204	3	60	28	8	115	45	63	M62 x 1,5	400	10.000	0,003	2
AC121205	4	72	35	10	146	53	82	M74 x 1,5	800	8.000	0,003	5
AC121206	5	83	44	14	171	67	88	M85 x 1,5	1.700	5.000	0,007	8,5

Unidad: mm