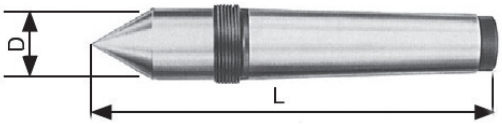
DIN807 - Tipo 505
CON TUERCA EXTRACTORA



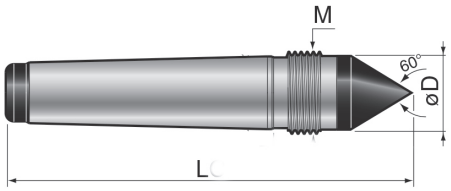
Código	Cono Morse	D	L	Angulo	D1
AC120402	2	18	100	60°	M22 x 1,5
AC120403	3	24,1	125	60°	M27 x 1,5
AC120404	4	31,6	160	60°	M36 x 1,5

Unidad: mm

Código	Cono Morse	D	L	Angulo	D1
AC120405	5	44,7	200	60°	M48 x 1,5
AC120406	6	63,8	270	60°	M68 x 1,5
AC120480	M80	80	330	60°	M85 x 2

Unidad: mm

DIN807 - Tipo 506
Con rosca para tuerca extractora
Punta completa de metal duro



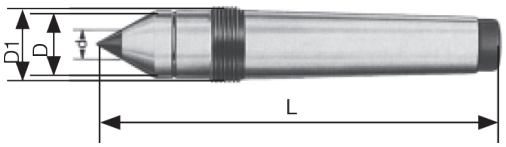
Código	Cono Morse	D	L	Angulo	D1
AC1213PCMD2	2	18	100	60°	M20 x 1,5
AC1213PCMD3	3	24,1	125	60°	M30 x 1,5
AC1213PCMD4	4	31,6	160	60°	M36 x 1,5

Unidad: mm

Código	Cono Morse	D	L	Angulo	D1
AC1213PCMD5	5	44,7	200	60°	M48 x 1,5
AC1213PCMD6	6	63,8	270	60°	M68 x 1,5

Unidad: mm

Con rosca y punta de metal duro



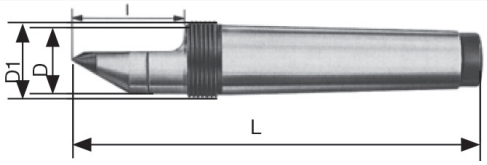
Código	Cono Morse	D	L	Angulo	D1
AC120601	1	12,2	90	60°	M16 x 1,5
AC120602	2	18	112	60°	M22 x 1,5
AC120603	3	24,1	137	60°	M27 x 1,5

Unidad: mm

Código	Cono Morse	D	L	Angulo	D1
AC120604	4	31,6	175	60°	M36 x 1,5
AC120605	5	44,7	217	60°	M48 x 1,5
AC120606	6	63,8	290	60°	M68 x 1,5

Unidad: mm

DIN807 - Tipo 507
MEDIA PUNTA, CON PUNTA DE METAL DURO Y CON ROSCA



Código	Cono Morse	D	L	Angulo	d	L	D1
AC120701	1	12,2	90	60°	7	22	M16 x 1,5
AC120702	2	18	112	60°	7	30	M22 x 1,5
AC120703	3	24,1	137	60°	11	38	M27 x 1,5

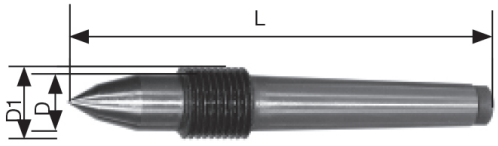
Unidad: mm

Código	Cono Morse	D	L	Angulo	d	L	D1
AC120704	4	31,6	175	60°	14	50	M36 x 1,5
AC120705	5	44,7	217	60°	18	63	M48 x 1,5
AC120706	6	63,8	290	60°	18	79	M68 x 1,5

Unidad: mm

DIN807 - Tipo 508 • Acero especial tratado y rectificado
CON TUERCA EXTRACTORA Y PUNTA PROLONGADA





Código	Cono Morse	D	L	Angulo	D1
AC120801-PL	1	12,2	90	30°/60°	M16 x 1,5
AC120802-PL	2	18	112	30°/60°	M22 x 1,5
AC120803-PL	3	24,1	137	30°/60°	M27 x 1,5

Unidad: mm

Código	Cono Morse	D	L	Angulo	D1
AC120804-PL	4	31,6	175	30°/60°	M36 x 1,5
AC120805-PL	5	44,7	217	30°/60°	M48 x 1,5
AC120806-PL	6	63,8	290	30°/60°	M68 x 1,5

Unidad: mm