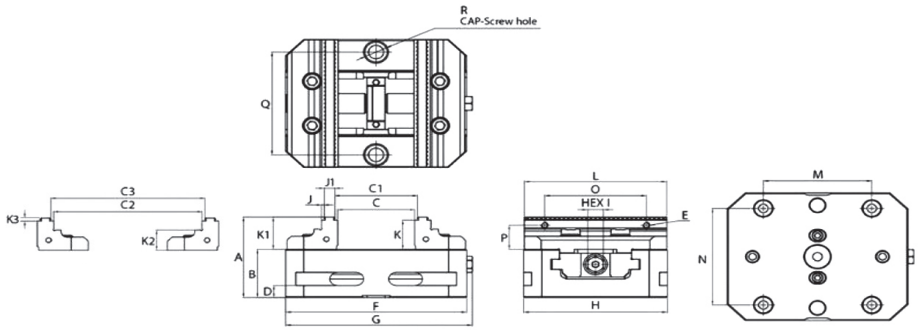
ASC-M

HOMGE MACHINERY IND. CO., LTD.

Esta mordaza también puede sujetar 2 piezas de trabajo montando la mordaza central en el medio.

Aplicaciones: mecanizado de precisión de cuatro ejes, cinco ejes, mesa de indexación CNC y fresadoras CNC verticales y horizontales.





Codigo	Modelo	A	B	C	C1	C2	C3	D	E	F	G	H	I	J
AC-ASC-77-130M	ASC-77x130M	70	43	56	60	113	117	10	M6	130	135	77	12	2
AC-ASC-77-170M	ASC-77x170M	70	43	95	100	153	157	10	M6	170	175	77	12	2
AC-ASC-127-130M	ASC-127x130M	80	48	40	45	101	106	12	M6	130	135	127	14	2,5
AC-ASC-127-160M	ASC-127X160M	80	48	70	75	131	136	12	M6	160	165	127	14	2,5
AC-ASC-127-210M	ASC-127X210M	80	48	120	125	181	186	12	M6	210	215	127	14	2,5
AC-ASC-127-260M	ASC-127X260M	80	48	170	175	231	236	12	M6	260	265	127	14	2,5
AC-ASC-150-260M	ASC-150X260M	80	48	170	175	231	236	12	M6	260	265	150	14	2,5

Unidad: mm

Código	Modelo	J1	K	K1	K2	K3	L	M	N	O	P	Q	R	Pull Stud (Tirantes)	Peso (kg)
AC-ASC-77-130M	ASC-77x130M	9,5	24	27	18	3	77	52	52	42	15	55	M8	M-96 x 96PS	3,3
AC-ASC-77-170M	ASC-77x170M	9,5	24	27	18	3	77	52	52	42	15	55	M8	M-96 x 96PS	3,9
AC-ASC-127-130M	ASC-127x130M	9,5	24	32	20	3	126	96	96	90	24	102	M12	M-96 x 96PS	7,3
AC-ASC-127-160M	ASC-127X160M	9,5	29	32	20	3	126	96	96	90	24	102	M12	M-96 x 96PS	7,5
AC-ASC-127-210M	ASC-127X210M	9,5	29	32	20	3	126	96	96	90	24	102	M12	M-96 x 96PS	8,5
AC-ASC-127-260M	ASC-127X260M	9,5	29	32	20	3	126	96	96	90	24	102	M12	M-96 x 96PS	10
AC-ASC-150-260M	ASC-150X260M	9,5	29	32	20	3	149	96	96	90	24	120	M12	M-96 x 96PS	13,5

Unidad: mm

DESCRIPCIÓN



1. El cuerpo de la mordaza está fabricado con la más alta calidad de acero (S50C), y sus guías deslizantes se sometieron a un endurecimiento de alta frecuencia para lograr HRC50°, lo que hace que toda la pieza sea duradera.
2. Las garras desmontables están fabricadas en acero de alta calidad (SCM440) y han sido carburadas para lograr HRC55°. Dado que ambos lados tienen un tamaño fijo y se pueden usar como referencia, los usuarios pueden invertirlos para aumentar el rango de sujeción.
3. La fuerza de sujeción del tornillo puede lograr los 1.300 KG, la precisión de posicionamiento repetible de su centro de sujeción es de ±0.02 mm.
4. Se puede calibrar el centro de sujeción de la mordaza ajustando los tornillos en ambos extremos.
5. La estructura de cola de milano de 45° con dientes en la garra superior asegura que la parte inferior de la pieza de trabajo quede firmemente sujeta.
6. Con un par de orificios de montaje, la serie ASC-M se puede montar directamente en la mesa de la máquina por el medio con 2 piezas de tornillos M12, en la bancada de la máquina de 3 ejes, 4 ejes o 5 ejes sin una Placa Punto Cero.