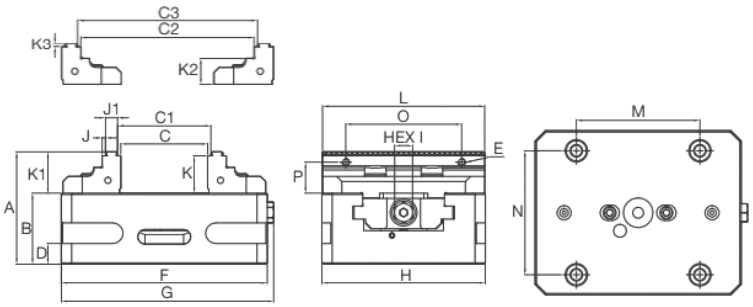
ASC-S

HOMGE MACHINERY IND. CO., LTD.

- Mordaza autocentrante ajustable de 5 ejes.
- Mejorar significativamente las máquinas CNC de 5 ejes.
- Estructura especial a 45° con dientes.
- Material: Cuerpo: S50C. Dureza: HRC50
  Garras desmontables: SCM400. Dureza: HRC55





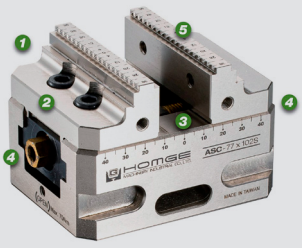
Código	Modelo	A	B	C	C1	C2	C3	D	E	F	G	H	I	J
AC-ASC-77X102S	ASC-77X102S	70	43	28	32	75	80	10	M6	102	107	77	12	2
AC-ASC-77X130S	ASC-77X130S	70	43	56	60	103	108	10	M6	130	135	77	12	2
AC-ASC-77X170S	ASC-77X170S	70	43	96	100	143	148	10	M6	170	175	77	12	2
AC-ASC-77X210S	ASC-77X210S	70	43	136	140	183	188	10	M6	210	215	77	12	2
AC-ASC-127X160S	ASC-127X160S	87	55	70	75	131	136	16	M6	160	165	127	14	2,5
AC-ASC-127X210S	ASC-127X210S	87	55	120	125	181	186	16	M6	210	215	127	14	2,5
AC-ASC-127X260S	ASC-127X260S	87	55	120	175	231	236	16	M6	260	265	127	14	2,5
AC-ASC-127X310S	ASC-127X310S	87	55	220	225	281	286	16	M6	310	315	127	14	2,5
AC-ASC-127X360S	ASC-127X360S	87	55	270	275	331	336	16	M6	360	365	127	14	2,2

Unidad: mm

Código	Modelo	J1	K	K1	K2	K3	L	M	N	O	P	Pull Stud (Tirantes)	Peso (kg)
AC-ASC-77X102S	ASC-77X102S	9,5	24	27	18	3	77	52	52	42	15	M-52 x 52PS	2,8
AC-ASC-77X130S	ASC-77X130S	9,5	24	27	18	3	77	52	52	42	15	M-52 x 52PS	3,5
AC-ASC-77X170S	ASC-77X170S	9,5	24	27	18	3	77	52	52	42	15	M-52 x 52PS	4,2
AC-ASC-77X210S	ASC-77X210S	9,5	24	27	18	3	77	52	52	42	15	M-52 x 52PS	4,9
AC-ASC-127X160S	ASC-127X160S	9,5	29	32	20	3	126	96	96	90	24	M-96 x 96PS	9
AC-ASC-127X210S	ASC-127X210S	9,5	29	32	20	3	126	96	96	90	24	M-96 x 96PS	11
AC-ASC-127X260S	ASC-127X260S	9,5	29	32	20	3	126	96	96	90	24	M-96 x 96PS	13
AC-ASC-127X310S	ASC-127X310S	9,5	29	32	20	3	126	96	96	90	24	M-96 x 96PS	15
AC-ASC-127X360S	ASC-127X360S	9,5	29	32	20	3	126	96	96	90	24	M-96 x 96PS	17

Unidad: mm

DESCRIPCIÓN



1. El cuerpo de la mordaza está fabricado con la más alta calidad de acero (S50C), y sus guías deslizantes se sometieron a un endurecimiento de alta frecuencia para lograr HRC50°, lo que hace que toda la pieza sea duradera.
2. Las garras desmontables están fabricadas en acero de alta calidad (SCM440) y han sido carburadas para lograr HRC55°. Dado que ambos lados tienen un tamaño fijo y se pueden usar como referencia, los usuarios pueden invertirlos para aumentar el rango de sujeción.
3. La fuerza de sujeción del tornillo puede lograr los 1.300 KG, la precisión de posicionamiento repetible de su centro de sujeción es de 0,015 mm.
4. Los usuarios pueden calibrar el centro de sujeción de la mordaza ajustando los tornillos en ambos extremos.
5. La estructura de cola de milano de 45° con dientes en la garra superior asegura que la parte inferior de la pieza de trabajo quede firmemente sujeta.