PLATOS AUTOMÁTICOS



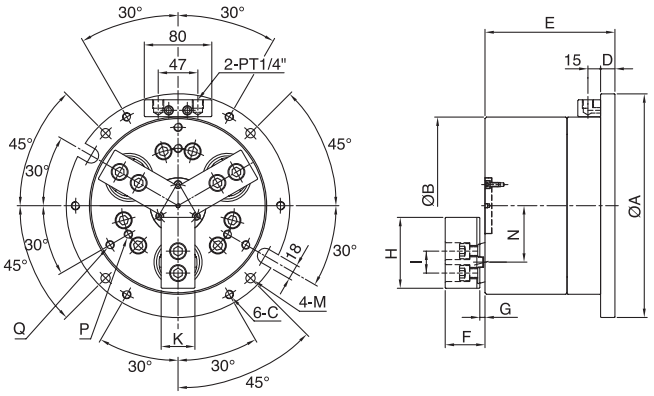
PLVE

CHANDOX ISO9001 · CE

ESTÁTICO CON EMPUJE AXIAL

Los platos estaticos con empuje axial son ideales para mecanizados en sobremesa. Aconsejables para trabajos donde se requiera un gran amarre.

- Tratado anti-óxido. Para que el cilindro funcione perfectamente con humedad.
- Resistente al polvo y agua. Estanco a taladrinas y virutas de mecanizado.
- Diseño robusto para trabajos duros. El plato no se deforma.



Código	Modelo	A	B	C	D	E	F max.	F min.	G max.	G min.	H	I	K	M	N max.	N min.
AC160506VE	PLVE-06	224	169	M10x1,5P (PCDØ202)	17	140	45,65	35,65	14,65	4,65	70	--	35	Ø11 (PCD Ø202)	56,69	54,01
AC160508VE	PLVE-08	265	210	M10x1,5P (PCDØ243)	17	154	57,15	47,15	16,15	6,15	84	26	40	Ø11 (PCD Ø243)	69,56	66,88
AC160510VE	PLVE-10	315	254	M12x1,75P (PCDØ285)	20	185	67,6	51,6	21,6	5,6	100	32	50	Ø13 (PCD Ø285)	87,44	81,61

Código	Modelo	P	Q	Area Pistón (cm^2)	Carrera pistón	Carrera garra	Máx. fuerza amarre kgf(kN)	Ajuste presión máx kgf/cm^2 (MPa)	Campo amarre
AC160506VE	PLVE-06	3-M6x1P (PCDØ80)	3-M6x1P (PCDØ120)	91	10	5,3	2.950 (29)	16 (1,57)	Ø35~Ø160
AC160508VE	PLVE-08	3-M10x1,5P (PCDØ136)	3-M10x1,5P (PCDØ186)	160	10	5,3	4.890 (48)	15 (1,47)	Ø40~Ø210
AC160510VE	PLVE-10	3-M12x1,75P (PCDØ170)	3-M12x1,75P (PCDØ230)	215	16	11,6	4.990 (49)	16 (1,57)	Ø50~Ø254

Unidad: mm