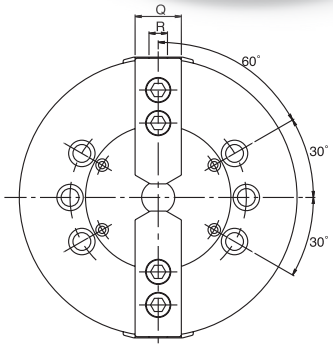
PLATOS AUTOMÁTICOS

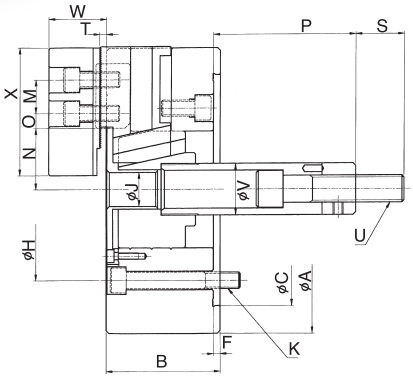


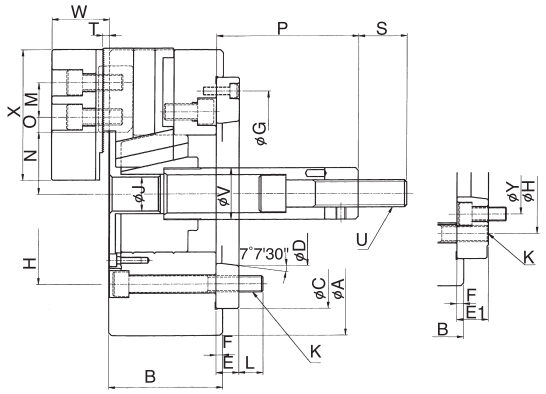
CLT

2 GARRAS CIEGO

CHANDOX ISO9001 · CE







Código	Modelo	Nariz de husillo	A	B	C (H6)	D	E	E1	F	G	H	J	K	L	M
AC1405065	CLT-06	A2-5	165	74	140	82,563	15	--	5	116	104,8	21	6-M10 x 1,5P	19	20
AC1405086 (5)	CLT-08	A2-6 (A2-5)	210	85	170	106,375	17	23	5	150	133,4	25	6-M12 x 1,75P	18	25
AC1405108 (6)	CLT-10	A2-8 (A2-6)	254	89	220	139,719	18	28	5	190	171,4	34	6-M16 x 2P	25	30
AC1405128	CLT-12	A2-8	304	106	220	139,719	18	--	6	190	171,4	34	6-M16 x 2P	20	30

Código	Modelo	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
AC1405065	CLT-06	37,5	33,25	15,1	7,6	101,5	81,5	31	12	36	4	M16 x 2P	34	39	73	--
AC1405086 (5)	CLT-08	46,3	41,9	22,1	8,6	127	106	35	14	36	5	M20 x 2,5P	38	42	95	104,8
AC1405108 (6)	CLT-10	51,4	47	30,6	9,6	158	133	40	16	36	5	M20 x 2,5P	45	46	110	133,4
AC1405128	CLT-12	60,63	55,32	48,6	20,5	163	133	50	18	36	5	M20 x 2,5P	50	54	129	--

Código	Modelo	Carrera Pistón	Carrera garra	Velocidad máx r.p.m	Fuerza tracción máx. kgf (kN)	Fuerza amarre máx. kgf (kN)	Ajuste presión máx. kgf/cm² (MPa)	Cilindro correspondiente	Campo de amarre	Peso (kg)
AC1405065	CLT-06	20	8,5	5.000	1.220 (12)	3.460 (34)	17 (1,7)	L1020 (L1020R)	Ø9~Ø165	11,1
AC1405086 (5)	CLT-08	21	8,8	4.000	1.630 (16)	4.990 (49)	16 (1,6)	L1225 (L1225R)	Ø12~Ø210	21,3
AC1405108 (6)	CLT-10	25	8,8	3.500	1.930 (19)	7.140 (70)	19 (1,9)	L1225 (L1225R)	Ø15~Ø254	32,6
AC1405128	CLT-12	30	10,5	3.000	2.750 (27)	10.300 (101)	20 (2,0)	L1530 (L1530R)	Ø20~Ø304	57,0

Unidad: mm