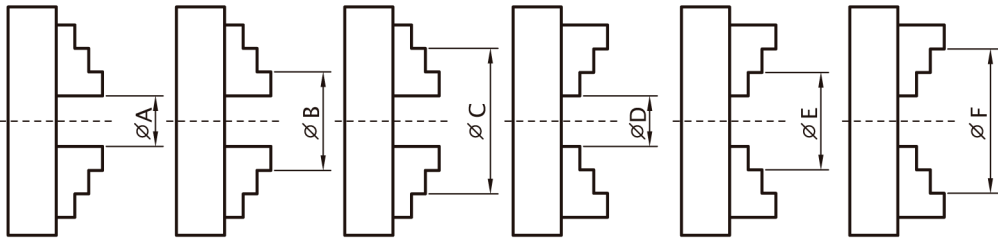


HOJA TÉCNICA DE PLATO

TECHNICAL DATA



CAPACIDAD DE CIERRE / GRIPPING RANGES

	A	B	C	D	E	F
Ø	Mín - Máx	Mín - Máx	Mín - Máx	Mín - Máx	Mín - Máx	Mín - Máx
80	2 - 22	25 - 53	42 - 70	2 - 22	22 - 52	33 - 63
100	2 - 30	30 - 75	60 - 90	2 - 30	30 - 68	42 - 80
125	2.5 - 40	38 - 87	75 - 125	2.5 - 40	38 - 88	60 - 110
160	3 - 55	50 - 105	95 - 160	3 - 55	55 - 116	84 - 145
200	4 - 85	65 - 135	111 - 200	4 - 85	65 - 148	117 - 200
250	6 - 110	80 - 165	145 - 250	6 - 110	90 - 185	140 - 250
315	10 - 140	95 - 224	186 - 315	10 - 140	100 - 229	186 - 315
380	11,5 - 210	95 - 250	235 - 380	11,5 - 210	110 - 280	220 - 380
400	16 - 210	120 - 270	235 - 400	16 - 210	120 - 300	220 - 400
500	25 - 280	150 - 358	282 - 500	25 - 280	150 - 370	280 - 500
630	50 - 350	170 - 450	280 - 630	50 - 350	170 - 475	325 - 630
800	100 - 500	200 - 614	448 - 800		200 - 634	468 - 800
1.000	260 - 720					- 1.000

R.P.M. / MAX. PERMISSIBLE SPEEDS

Ø	80	100	125	160	200	250	315	380	400	500	630	800	1.000
Fundido Cast Iron	4.000	3.500	3.000	2.600	2.000	1.600	1.250	1.050	1.000	800	650		
Acero Steel	6.600	5.000	4.600	3.900	3.200	2.500	2.000	1.680	1.600	1.200	1.000	730	600

PARTES INTEGRANTES

CHUCK COMPONENTS

- 1

Cuerpo
- 2

Corona
- 3

Tapa
- 4

Piñon
- 5

Llave
- 6

Tornillo de retención
- 7

Garra partida baja
- 8

Garra partida alta dura
- 9

Garra interior
- 10

Garra exterior
- 11

Garra partida alta blanda
- 12

Garra blanda

1

Body

2

Scroll

3

Cover

4

Pinion

5

Wrench

6

Stud bolt

7

Base jaw

8

Hard top jaw

9

Inside solid jaw

10

Outside solid jaw

11

Soft top jaw

12

Soft solid jaw