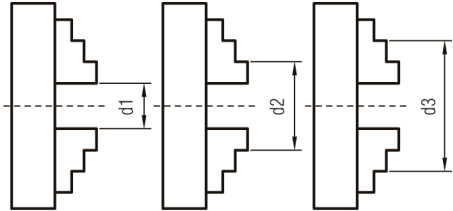
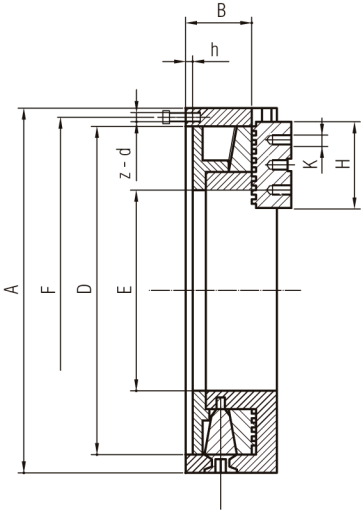


DATOS TÉCNICOS / SPECIFITACIONS

A	400	508	660	800
B	105	120	135	151
D	362	462	580	710
E	220	320	406	410
F	381	481,5	620	460
h	6	8	14	7
H	120	120	127	225
K	5/8" - 11	3/4" - 10	3/4" - 10	3/4" - 10
z - d	6 - M12	6 - M16	6 - M16	6 - M24
Peso Kg. Weight Kg.	58	76	130	212
R.P.M.	650	460	325	260
Cod.	AC0301400	AC0301500	AC031660	AC0301800

CAMPO DE AMARRE / CLAMPING RANGE

	400 mín - máx	508 mín - máx	660 mín - máx	800 mín - máx
d1	130 - 270	250 - 380	376 - 470	260 - 566
d2	230 - 350	330 - 450	455 - 575	360 - 750
d3	300 - 400	385 - 500	515 - 635	420 - 800



CON GRAN PASO DE BARRA

EXTRA LARGE THRU-HOLE SELF CENTERING

- Cuerpo de Acero.
 - Diseñado para mecanizar grandes tubos.
 - Corona tratada.
 - Espiral rectificada.
 - Engrase incorporado.
 - Gran precisión.
-
- Steel body.
 - Designed for pipe machining.
 - Hardened scroll.
 - Spiral thread flanks ground.
 - Greaser included.
 - High precision.